

## **Víziközmű szektorhoz kapcsolódó EU-s projektek (ivóvízminőség-javítás, szennyvízkezelés) megvalósításának tapasztalatai**

### **Tapasztalatok bemutatása a rózsaszentmártoni szennyvíztisztító telep példáján keresztül**

**Lázár László, BDL Kft.**

A korábban működő szennyvíztisztító telep kapacitása 66 m<sup>3</sup>/d volt. A telep, a jelenlegi szennyvíz határértékre való tisztítását sem tudta megoldani. Technológiája csepegtetőtestes tisztítás volt. A tervezett tisztítótelep fejlesztését indokolta továbbá, hogy a településen belül nagyarányú csatornafejlesztés valósult meg KEOP beruházás során. A telep hidraulikai kapacitása 210 m<sup>3</sup>/napban lett meghatározva.

A tervezés és megvalósítás során tapasztalatunk volt (más tisztítótelepek esetében is), hogy az egyes pályázók által ígért technológiák közötti döntést több szempontból hozták meg ugyan, de a szempontok közötti súlyozás és az ígért garanciák számonkérhetősége nem volt minden esetben egyértelmű.

A pályázók szempontjából alapszempont volt az elfolyó tisztított víz minőségének biztosítása, viszont egy telep jósaági fokát a bekerülési áron kívül a hosszú távú szempontok is meghatározták. A hosszú távú összehasonlításra szánt szempontok, mint pótlási költségek, energiaköltség, keletkező fölös iszap mennyiség stb. véleményünk szerint nem volt hangsúlyos a pályázat elbírálása során.

A kiviteli pályázás során egyes pályázók olyan alapvető szempontokat hagytak figyelmen kívül, hogy a műtárgyak lefedésre kellett kerüljenek, mivel védőtávolságon belül lakóépületek voltak/vannak.

A KEOP pályázat elbírálása során végül a PURECO Kft által képviselt BIOCOS technológia került kiválasztásra. A tisztítási mód kiválasztásánál olyan rugalmas technológia volt szükséges, amely megfelelően biztosítja a vidéki település jellegéből adódó időben változó mennyiségű és minőségű szennyvíz tisztítását. Vizsgálva általánosságban a technológia működtethetőségét a dinamikus költségelemzés módszerével (DCC) hosszú távon a BIOCOS technológiát találtuk legmegfelelőbbnek. A BIOCOS technológia a sikeres próbaüzem lezárását követően a mai napig megfelelően működik.